

## 船用クロスフロー ビルジ油水分離システム

# MARINE CROSS FLOW BILGE WATER SEPARATOR SYSTEM

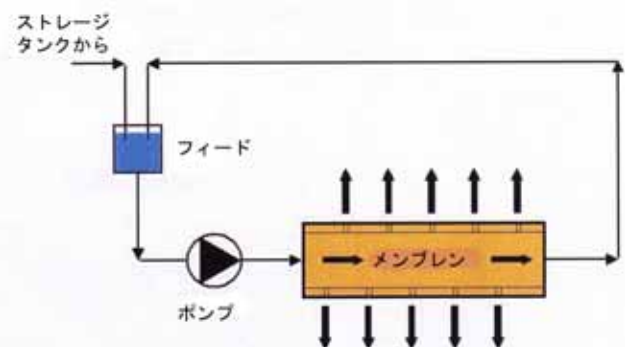


- 最新技術による大幅なコスト削減
- セラミック メンブレンによるクロスフロー濾過
- 化学剤あるいは生物剤の添加なしで乳化水処理が可能
- ピッチ・ロールによる影響を受けない
- 新造船向け、追装どちらも最適
- 現行および次期改正予定のIMO（国際海事機関）規制を上回る達成能力

### クロスフロー濾過の原理

コバム フルード システムズ（CFS）製ビルジ水分離システムは、最先端のクロスフロー技術を利用し、従来型のシステムに見られた運用上の欠点・作動上の不安定性などを克服しました。

クロスフロー濾過技術は、多くの異なるアプリケーションをもち、実際に数多くの産業プロセスにおいて有効に利用されています。CFSは、クロスフローシステムの真髄であるセラミック メンブレンを利用することにより、ビルジ水分離に対する新しいアプローチを実現させました。



次期導入予定のより厳しい海洋汚染規制に完全対応  
本システムでご準備ください

## 仕 様

コンパクトで高性能な本システムは、船外排水に関する厳しい基準に合致しているばかりでなく、近い将来導入予定の更に厳格な基準および規制を上回る性能を有します。

本システムは、界面活性剤その他のコンタミナントを含んだ高濃度な乳化ビルジ水を分離し、油分5ppm以下の排水を達成します。この排水基準は、油分含有量が高い場合でも維持され、ピッチ・ロールにも影響を受けません。

本システムは、セルフモニタリング、自動洗浄機能を含む自動制御式であり、稼動開始後はオペレーターによる作業を必要としません。可動パーツがほとんどなく、また、洗浄を必要とする遠心ボウルや交換を必要とするエレメントがないため、メンテナンス作業は必要最低限にとどまります。

## 処理能力

本システムの基本処理能力は、一日あたり3-10 m<sup>3</sup>に設計されていますが、モジュール構成となっているため、必要に応じて制限なしに処理能力を増強することが可能です。

## 占有面積

幅1m x 奥行き1m x 高さ2m

## ユーティリティ

ユーティリティ	用 途	所要量
圧搾空気	PR1稼動バックパルスへ供給 (6回/hr)	6 リットル (平均圧力6 バール) 5秒で圧排
水	OCM校正 (毎週)	2.5リットル/週 (約1リットル/min)
電力	給水ポンプ (P1) 0.86 kW 沈殿物供給ポンプ (P2) 1.3 kW CIP供給ポンプ (P3) 0.75 kW	稼動電流 : 1.4 アンペア 稼動電流 : 1.6 アンペア 稼動電流 : 0.8 アンペア

## 重量

重量 (ドライ) : 940 kg  
重量 (稼動) : 1,200 kg  
制御部 : 50 kg

### 輸入販売総代理店

TIZER CORPORATION   
タイザー株式会社

104-0042 東京都中央区入船2-3-7  
Tel. 03-5566-4631 Fax. 03-5566-4650  
cfs@tizer.co.jp

